

EURO 1 ONE

PLASTIC INDUSTRIES

The company has obtained many certificates: ISO 45001:2018 for occupational health & safety management, ISO 9001:2015 for quality management, ISO 14001:2015 for environmental management, and ISO 22000:2018 for food safety management.



+2048 265 0698
+201090801111



A/B Section 11, 3rd Industrial region,
Sadat City, Egypt



Euro1Plast
info@euro-1.com

EURO 1 ONE
PLASTIC INDUSTRIES

صُناع المستقبل
FUTURE MAKERS

EURO ONE PLAST was established in order to fill the shortage in the market needs of polyethylene pipes and parts.

And providing a native product with international standard specifications, keeping pace with developments and needs, and being an influential participant in the plastics industry sector.

To achieve this, we used the latest machines, the best human competencies and the finest materials.

The result was the presence of an Egyptian product that calls for pride, conforming to international standards, and has succeeded in passing many approved tests.

The company has obtained many certificates: ISO 45001:2018 for occupational health & safety management, ISO 9001:2015 for quality management, ISO 14001:2015 for environmental management, and ISO 22000:2018 for food safety management.



OUR VISION

is to strengthen the Egyptian economy, and to satisfy the customer with a competitive international quality product with unbeatable economic cost, especially the increasing need for the products of the water and wastewater sector, the modern irrigation sector and gas etc.



OUR GOAL

is to provide products that make a clear mark in the Egyptian and Middle Eastern market, and for the Euro One Plast name to remain synonymous with high quality.

And all for the sake of the continuity of our clear policy: customer satisfaction.

تأسست شركة يورو وان بلاست لأجل سد النقص في احتياجات السوق من مواسير وقطع البولي ايثيلين. وتوفير منتج محلي بمواصفات عالمية قياسية، مواكب للتطورات والاحتياجات، وأن نكون مشاركين مؤثرين في قطاع صناعة البلاستيك. ولتحقيق ذلك قمنا باستخدام أحدث الآلات وأفضل الكفاءات البشرية وأجود الخامات وكانت النتيجة وجود منتج مصري يدعو للفخر، موافق للقياسات العالمية، وقد نجح في اجتياز كثير من الاختبارات المعتمدة.



وقد حصلت الشركة على شهادات كثيرة منها: الأيزو 45001:2018 في إدارة السلامة والصحة المهنية، والأيزو 9001:2015 في إدارة الجودة، والأيزو 14001:2015 في إدارة البيئة، وكذلك الأيزو 22000:2018 في إدارة سلامة الغذاء.



إن رؤيتنا تدعيم الاقتصاد المصري، وإرضاء العميل بمنتج ذي جودة عالمية منافسة وتكلفة اقتصادية لا تنافس، خصوصا في ظل زيادة الحاجة لمنتجات قطاع المياه والصرف وقطاع الري الحديث والغاز .



وهدفنا توفير منتجات تضع بصمة واضحة في السوق المصري والشرق الأوسط، وأن يظل اسم يورو وان بلاست مرادفا للجودة العالية. وكل ذلك من أجل استمرارية سياستنا الواضحة: إرضاء العميل.

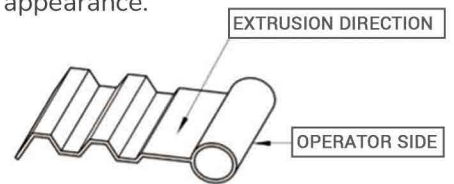
EDGER

for irrigation systems and low pressure.



The real easy-solution for landscape edging and partitioning. A premium product of polyethylene gives this lawn edging its superior flexibility, strength and resistance to weathering.

- This plastic edger is perfect for sidewalks, patios and even driveway installations.
- Heavy-duty Plastic Edging that will not rust or rot and is unaffected in hot climates.
- True professional grade landscape edging that provides a crisp, clean appearance.
- Conserve soil moisture and promote healthy plant growth.
- Flexible high-quality product to meet your project needs.
- Made with high grade, pure premium density polyethylene.
- Low cost, efficient role and better than metal edgers.
- Working with the familiar 20mm fittings (Elbow – Connector) makes it easy to install and form.



Technical SPECS

Packaging	10-piece x 5.5 m of edging flat bundle
Material	Pure Polyethylene with 3.5- 4 % Carbon Black. Concentrate Added for Ultra Violet stabilization.
Wall Thickness	2 mm to 4 mm
Dimension	Length: 5.5 m. Height: 125mm, 160mm or 200 mm.
Features	25 mm. round top bead 100mm, 135mm, or 175 mm groove horizontal wall anchor
Can be formed by heat	Yes - heat gun or propane torch (No Contact)
Connection Type	The familiar 20mm fittings (Elbow – Connector)
Staking	Through edging wall at 45° angle using nail or Stakes
Item Code	EU1-EQ-125, EU1-EQ-160, or EU1-EQ-200

EDGER

for irrigation systems and low pressure.

الحل السهل لتحديد الاندسكيب وتقسيمه. منتج ممتاز من البولي إيثيلين يمنحك مرونة فائقة وقوة ومقاومة للعوامل الجوية.

- يعتبر الإيدجر حلاً مثالياً لتنظيم الأرصفة حول النباتات وكذلك البساتين وحتى الممرات.
- حواف بلاستيكية شديدة التحمل لن تصدأ أو تتعفن ولا تتأثر بالمناخات الحارة.
- حواف لمناظر طبيعية احترافية بمظهر واضح ونظيف.
- يحافظ على رطوبة التربة ويعزز النمو الصحي للنبات.
- منتج مرن عالي الجودة لتلبية احتياجات مشروعك.
- مصنوع من خام البولي إيثيلين عالي الكثافة النقي.
- تكلفة منخفضة، وكفاءة عالية، وأفضل من المنتجات المعدنية.
- يعمل مع قطع الـ 20مم العادية (الكوع - الموصل) مما يجعل من السهل تركيبه وتشكيله.

المواصفات الفنية

10 وحدات بطول 5.5 متر، مجمعة سوياً بصورة مسطحة.

بولي إيثيلين نقي، مع أسود الكربون بنسبة 3.5% - 4% وتركيزات مضافة للحماية من الأشعة فوق البنفسجية

2مم إلى 4مم

الطول 5.5 متر. الارتفاع: 125مم أو 160مم أو 200مم

قطر الفتحة الدائرية العلوية 25مم.

ارتفاع الجدار المخصص لأحدود الحفر: 100مم أو 135مم أو 175مم

نعم - بمسدس حراري أو شعلة بروبان - مع مراعاة عدم التلامس المباشر

قطع التوصيل 20مم (كوع - وصلة ... إلخ)

من خلال جدار الحاجز، عن طريق مسمار أو حربة تثبيت

EU1-EQ-125, EU1-EQ-160, or EU1-EQ-200

التعبئة

الخامات

سمك الجدار

الأبعاد

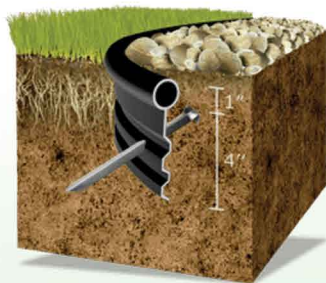
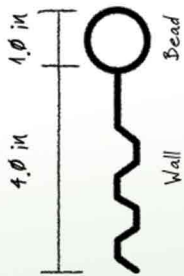
الشكل الخارجي

قابلية التعرض للحرارة

نوعية التوصيل

التثبيت

الكود



BASICS:

Dig a trench 13cm deep around the area you want to designate. Place the landscape edging in the trench and anchor it with stakes. Use 20mm connector when joining two lengths of edging together.

STAKING:

Pound a stake through the landscape edging wall every 130cm at a 45 degree angle. The stake should pierce the edging at about the midway point of the wall. Use extra stakes when securing joints and curves. Do not make the mistake of using too few stakes, especially when the ground is exposed to cold temperatures.

JOINING:

Use 20mm connectors to join our round top style landscape edgings. be sure to use the overlap method pictured below.

التأسيس

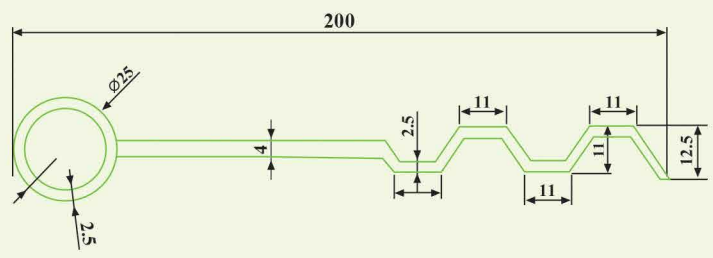
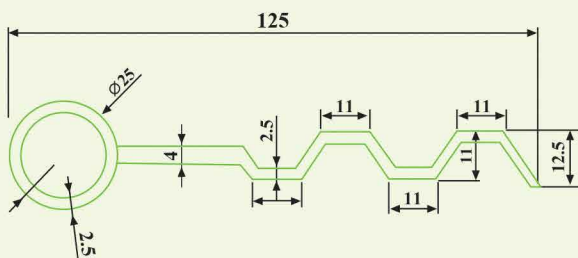
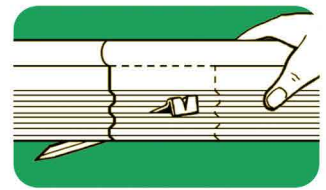
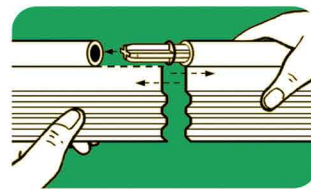
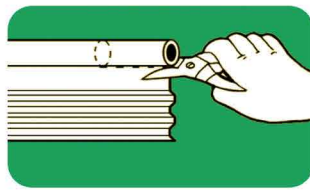
احفر خندق بعمق ١٣سم تقريبا حول المنطقة التي ترغب في تصميمها. ضع الإيدجر في الخندق وثبته بالحراب. استخدم وصلات ٢٠مم للتوصيل بين قطعتين.

التثبيت

قم بتثبيت الإيدجر عن طريق اختراقه بحربة تثبيت على مسافة كل ١٣٠سم وبزاوية ٤٥. تأكد أن تكون نقطة اختراق الحربة في نصف جدار الإيدجر. استخدم مثبتات إضافية لتأمين المنحنيات والروابط بين الإيدجر. لا تقع في خطأ استخدام مثبتات قليلة خاصة إذا كانت الأرض معرضة لدرجات الحرارة المنخفضة.

التوصيل

استخدم وصلات ٢٠مم لتوصيل الإيدجر بعضه ببعض للحصول على الشكل المرغوب، لا تسنى استخدام طريقة التداخل الموضحة في الصور.





EASY& 
PROFESSIONAL

QUALITY AND TESTING

EURO ONE PLAST pipes are manufactured according to international and Egyptian standards.

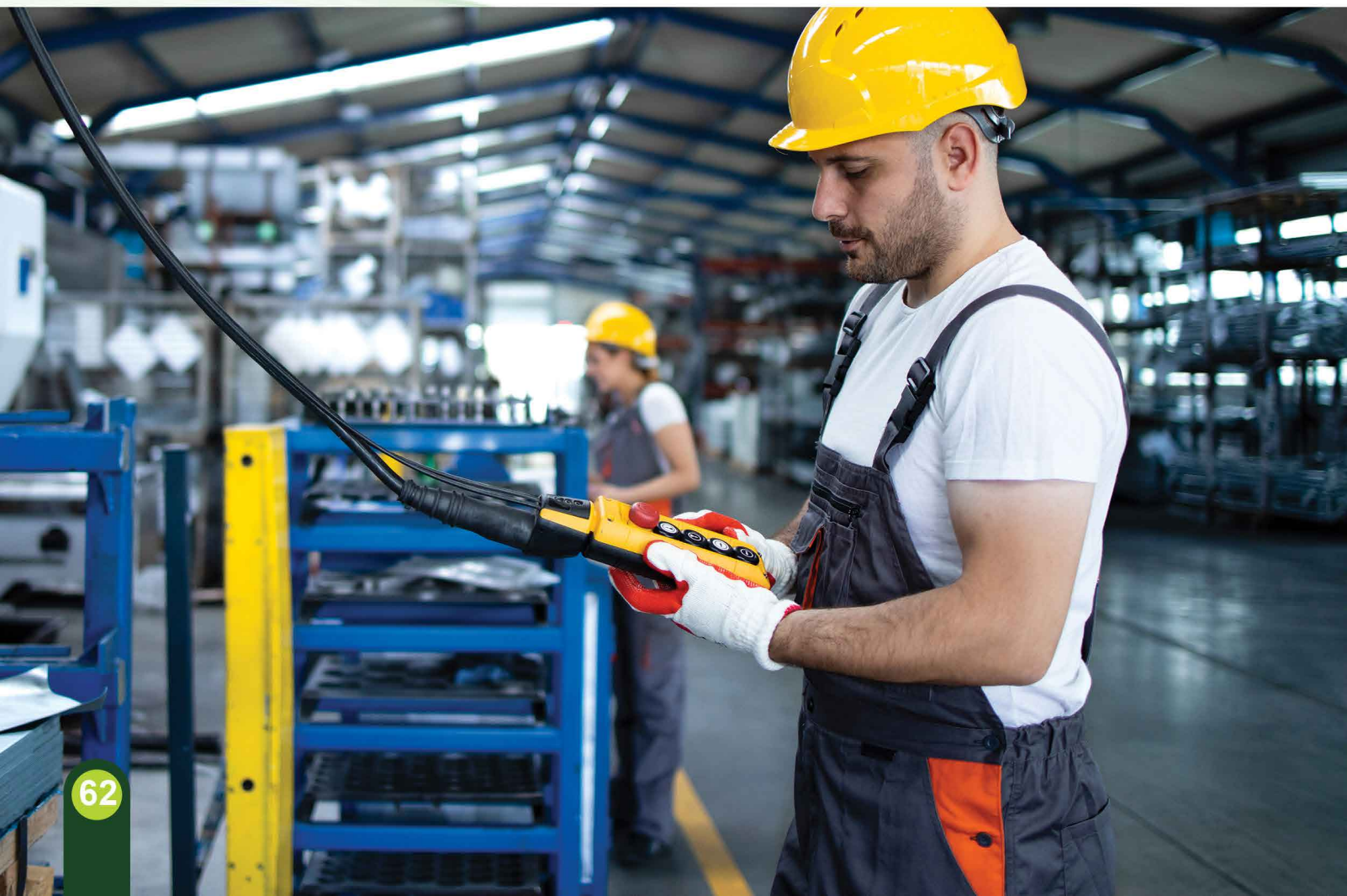
EURO ONE PLAST pipes are manufactured according to international and Egyptian standards, therefore we conduct the following stringent quality checks at each stage of manufacturing to ensure best quality product is delivered to the customer. Using the most updated testing equipment to insure the most accuracy results and measurements, to guarantee the highest quality.

1- We begin the testing process with raw materials tests:

- Bulk density test
- K- Value test
- Particle size by sieve analysis
- Melt flow rate

2- Then there're tests on the pipe itself

- Visual inspection & appearance
- Dimensional measures
- Tensile strength test
- Hydrostatic Pressure Test
- Elongation at break
- Impact test & slow crack growth rate
- Internal pressure test
- Carbon black content & dispersion
- Water absorption test
- Methylene chloride test





يتم تصنيع مواسير يورو وان بلاست وفق المواصفات القياسية العالمية وكذلك المصرية، لذلك نجري فحوصات الجودة الصارمة الدقيقة في كل مرحلة من مراحل التصنيع لضمان تسليم أفضل المنتجات للعملاء. وباستخدام أحدث معدات الاختبار للتأكد من دقة النتائج والقياسات لضمان أعلى جودة.

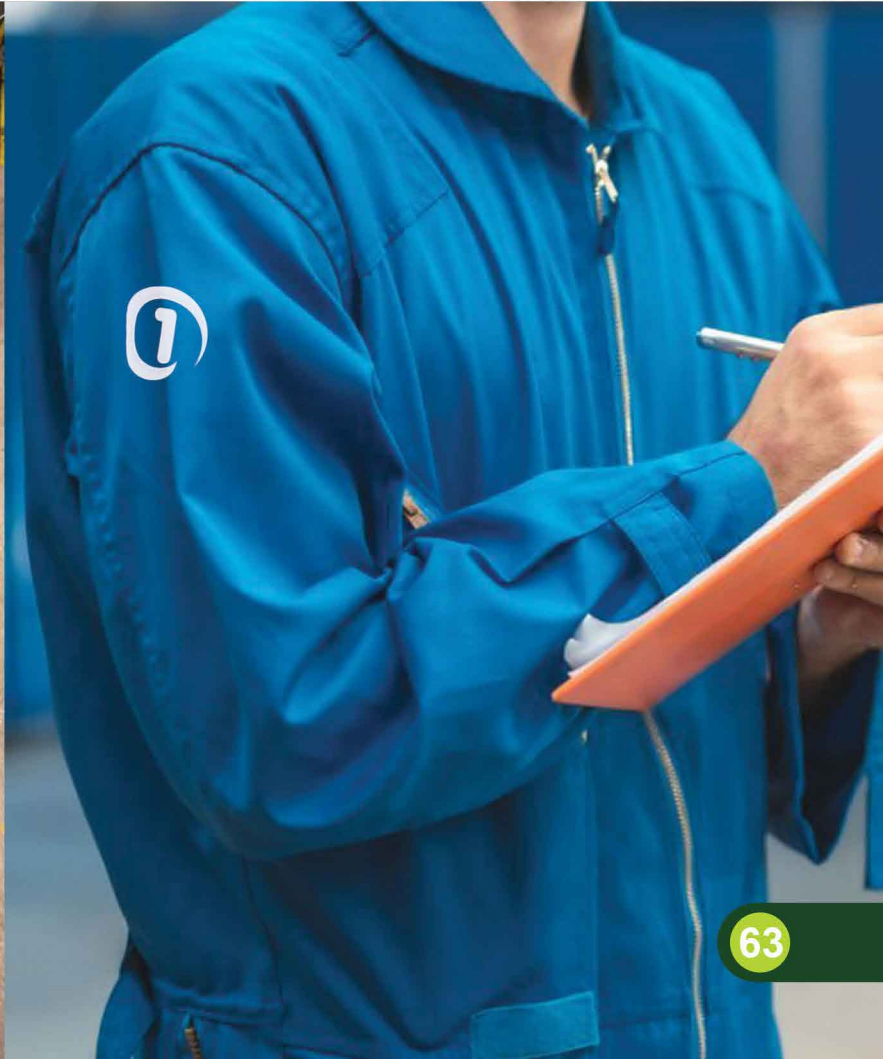
1. تبدأ عمليات الاختبار والجودة باختبار المواد الخام أولاً:

• اختبار الكثافة الظاهرية – حجم الحبيبات – معدل الانصهار والذوبان .



2. ثم بعد ذلك نجري العديد من الاختبارات على المواسير بعد الإنتاج:

- الفحص البصري والظاهري
- قياس الأبعاد
- قياسات الشد والاستطالة والجهد
- قياسات الضغوط الهيدروستاتيكية والداخلية
- قياسات الكسر والسحق والصدّات
- قياسات الحرارة.
- اختبارات كلوريد الميثيلين والأسيتون وامتصاص المياه
- قياس أسود الكربون



CERTIFICATES

الشهادات المعتمدة..





www.euro-1.com





EURO  **ONE**
PLASTIC INDUSTRIES

صُناع المستقبل
FUTURE MAKERS

www.euro-1.com



EURO
PLASTIC INDUSTRIES
ONE

يورو وان بلاست للصناعات البلاستيكية
شركة مساهمة مصرية